

PLS200



Charakterystyka

POINTEK PLS200 jest niedrogim czujnikiem rotacyjnym wykrywającym obecność lub brak materiału sypkiego w zbiorniku, silosie lub pojemniku. Technologia czujnika rotacyjnego łopatkowego zapewnia doskonałe działanie przy materiałach takich jak np. zboże, pasze, cement, granulaty tworzyw sztucznych, wióry drzewne itp.

Czujniki łopatkowe mogą obsługiwać aplikacje z materiałem o gęstości nasypowej 35 g/l przy opcjonalnych łopatkach uchylnych lub od 100 g/l przy łopatkach standardowych.

Silniczek elektryczny o niskich obrotach napędza łopatkę która w przypadku kontaktu z materiałem na wysokości instalacyjnej PLS200 blokuje się i powoduje odpowiednie zadziałanie przekaźnika wyjściowego.

Gdy poziom materiału opadnie, ruch łopatki zostanie przywrócony a stan styków wyjściowych zmieni się na poprzedni.

Solidna konstrukcja mechaniczna PLS200 pozwala na stosowanie go także do agresywnych materiałów występujących w przemyśle.

Czułość PLS200 może być dobierana do różnych materiałów oraz do występujących na łopatkach narostów.

Dostępne są różne konfiguracje czujnika - od wersji kompaktowej, poprzez wersję wydłużonej, aż do kablowej. PLS200 jest zwykle wyposażony w łopatkę standardową, efektywną w większości przypadków ale może być także wyposażony w łopatkę o skrzydełkach uchylnych w przypadku materiałów lekkich.

rotacyjny czujnik łopatkowy

Cechy produktu

- Wypróbowana technologia dla materiałów sypkich.
- Uszczelnienie mechaniczne wysokiej jakości
- Napięcia zasilania wybierane przełącznikiem
- Sprzęgło cierne o unikalnej konstrukcji.
- Przyłącze 1 1/4" NPT lub 1 1/2" BSP
- Obracalna obudowa
- Opcjonalna łopatką o skrzydełkach składanych.
- Łatwa instalacja poprzez króciec montażowy.

Dane techniczne

Zasilanie:

- 115V AC $\pm 15\%$, 50/60Hz, 4VA lub
- 230V AC $\pm 15\%$, 50Hz, 6VA lub
- 24V DC $\pm 15\%$, 2.5W

Wyjście alarmowe:

- Opóźnienie ok. 1,3 s
- Mikroswitch 5A 250V AC bezind.

Mechanika:

- Obudowa z aluminium malowanego epoksydowo.
- Przyłącze 1 1/4" NPT lub 1 1/2" BSP
- Dławiki kablowe 2xM20 lub 2x1/2" NPT
- Przyłącze procesowe, wydłużenie i końcówka ze stali nierdzewnej.

Dane środowiskowe:

- Lokalizacja: Wewnętrzna / zewnętrzna
- Temp. otoczenia: -20 do 60°C
- Kategoria instalacyjna III

Proces:

- Temperatura: -20 do 60°C
- Ciśnienie: Max. 0,5 bar
- Czułość: Regulowana za pomocą siły sprężyny zwrotnej lub geometrii łopatek.

Przybliżone gęstości nasypowe materiału dla końcówki standardowej:

- 100 g/l dla końcówki zasypanej warstwą materiału o grub. 10 cm.
- 200 g/l dla całkowitego zasypania końcówki

Przybliżone gęstości nasypowe materiału dla końcówki skrzydełkowej składanej:

- 35 g/l dla końcówki zasypanej warstwą materiału o grub. 10 cm.
- 70 g/l dla całkowitego zasypania końcówki

Dopuszczenia:

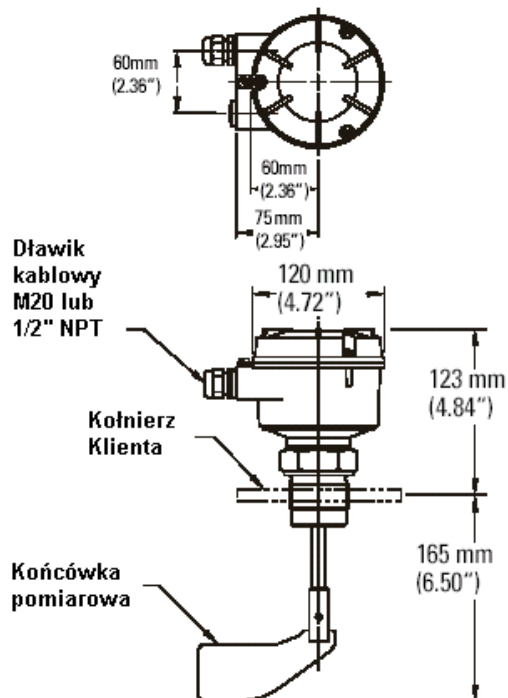
- FM/C CSA Class II Div.1 Group E, F, G, Class III
- CSA/US Class II Div.2, Class III
- ATEX II 1/2 D (eksplozja pyłów).
- CE

PLS200

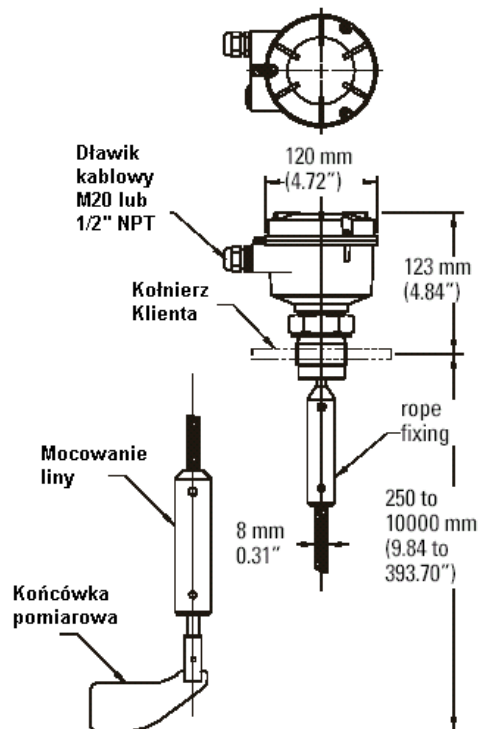
rotacyjny czujnik łopatkowy

Wymiary

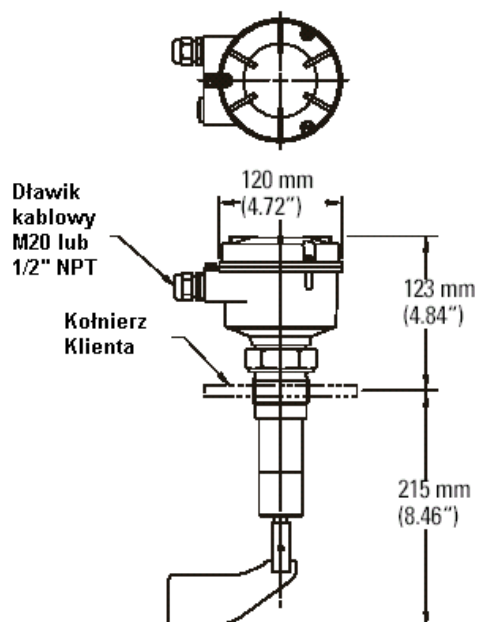
Wykonanie kompaktowe:



Wykonanie kablowe:

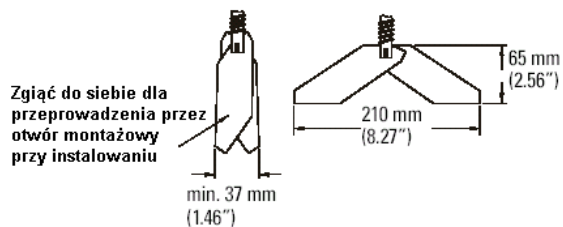
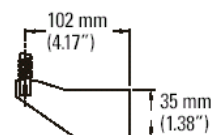


Wykonanie wydłużone:



Końcówki pomiarowe:

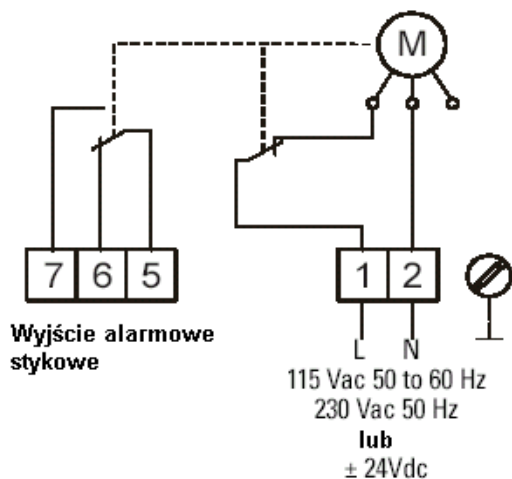
Końcówki pomiarowe



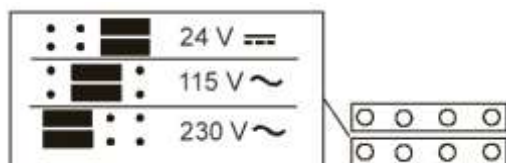
PLS200

rotacyjny czujnik łopatkowy

Oprzewodowanie



Przełącznik napięć zasilania:



Logika działania

