

POINTEK CLS100 *Pojemnościowy sygnalizator poziomu*

- Ciśnienie: do 10 bar.
- Przyłącze procesowe: Gwint 3/4" BSP lub NPT
- Dwa oddzielne wyjścia sygnalizacyjne:
 - Pętla prądowa 2-przewodowa 4...20 lub 20...4 mA,
 - Przełącznik półprzewodnikowy izolowany galwanicznie.
- Może być podłączony bezpośrednio do sterowników PLC.
- Maksymalna częstotliwość pomiarowa 5,5 MHz.
- Dokładny i powtarzalny punkt przełączenia dzięki zastosowaniu zaawansowanej technologii czujnika.
- Dopuszczenia do pracy w strefach zagrożonych wybuchem lub zapłonem pyłów.
- Niski koszt własny.



Charakterystyka

- Wyjątkowo wysoka odporność chemiczna.
- Odpowiedni w zastosowaniach w których występują materiały lepkie (przewodzące lub nie przewodzące).
- Nastawialna czułość.
- Sygnalizowany poziom jest niezależny od materiału ścian zbiornika lub rury.
- Mała długość części zanurzonej - 100 mm.
- Niskie koszty obsługi (brak części ruchomych).
- Prosta procedura nastawiania. Weryfikacja działania umożliwiona przez wbudowane diody LED.
- Całkowicie zalana konstrukcja odporna na wibracje (do 4 g).
- Temperatura: do 110 °C

POINTEK CLS 100 może być używany do szerokiego zakresu rodzajów cieczy, materiałów sypkich i zawiesin (przewodzących lub nie przewodzących) oraz do granic rozdziału 2 cieczy (np. woda - olej). W instalacjach zagrożonych wybuchem można stosować sygnalizatory CLS 100 dopuszczone do pracy w strefach zagrożonych wybuchem lub zapłonem pyłu.

W wielu zastosowaniach ten sam czujnik CLS 100 może zastąpić wiele innych technologii sygnalizacji poziomu jak np. konwencjonalną technikę pojemnościową, urządzenia mechaniczne (przełączniki płytkowe, pływakowe) czujniki wibracyjne i przewodnościowe.

Małe zbiorniki dozujące i silosy, systemy rurowe i wózki transportowe to tylko nieliczne przykłady jego uniwersalności.

MATERIAŁY SYPKIE:

- Granulaty, mączki, płatki, ziarno, cukier, pył węglowy, mleko w proszku, piasek, granulki plastikowe, cement i inne.

CIECZE:

- Woda, olej, płynny gaz, chemikalia, kwasy, zasady, mleko, piany i inne.

ZAWIESINY:

- Mleczka ścierne, pulpa papierowa, glukoza, glina powiertnicza i inne.

POWIERZCHNIE GRANICZNE:

- Pary i gazy / olej
- Woda / olej

POINTEK CLS100

Pojemnościowy sygnalizator poziomu

Ciecz / piana

Zastosowanie wielopunktowe

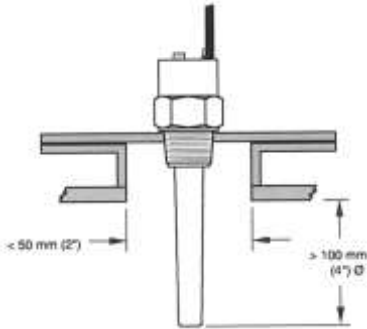
Montaż

Wystarczy zamontować sygnalizator CLS 100, podłączyć linię 2-przewodową do źródła zasilania, nastawić poziom przełączenia - i to wszystko.

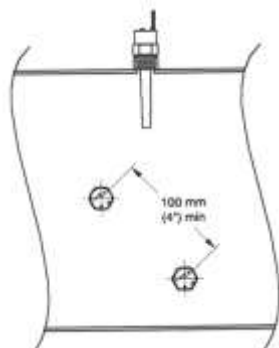
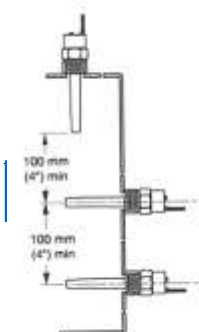
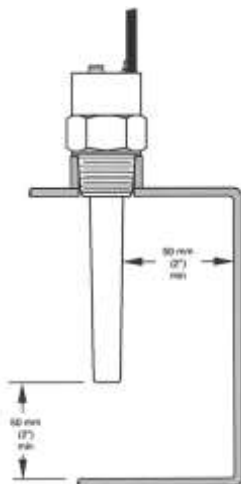
Nie wymaga się specjalistycznych narzędzi.

W wielu zastosowaniach nie ma nawet potrzeby zatrzymywania procesu dla instalacji sygnalizatora lub uruchomienia CLS 100.

Kominki

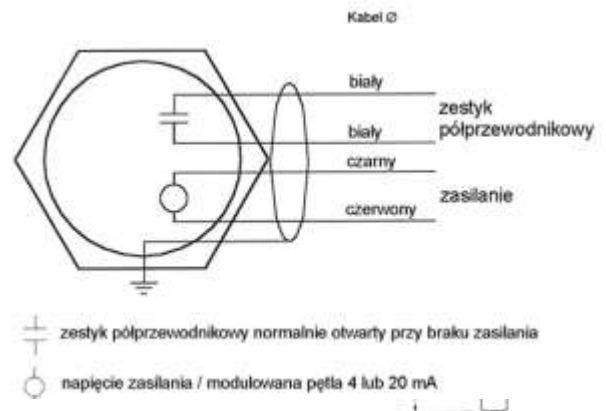


Oddalenie od ściany zbiornika



Oddział: 41
Internet: http

Wymiary i Połączenia



Wyjścia alarmowe

Tryb awaryjny: Czujnik CLS 100 pracuje w trybie awaryjnym przy odpowiednim połączeniu biegunów zasilania. W tym trybie, przy braku zasilania czujnik daje sygnał alarmu co odpowiada konfiguracji styku "normalnie otwarty" (NO).

Alarm "wysoki": Stan odpowiadający maksymalnemu poziomowi materiału i kontaktowi sondy z materiałem.

Alarm "niski": Stan odpowiadający minimalnemu poziomowi materiału i brakowi kontaktu sondy z materiałem.

Stan wyjścia alarmowego	Sonda w kontakcie z materiałem Żółta dioda zał.	Sonda b materia Żółta di
Alarm "wysoki" (tryb awaryjny)	Czerwona dioda wyl. Prąd zasilania 4 mA Stan przełącznika półprzew. – wyl.	Czerwona dioda Prąd zas Stan prz półprzew
Alarm "wysoki" (brak trybu awaryjnego)	Czerwona dioda zał. Prąd zasilania 20 mA Stan przełącznika	Czerwona dioda Prąd zas Stan prz

POINTEK CLS100 *Pojemnościowy sygnalizator poziomu*

Dane techniczne

POINTEK CLS 100

- Wykonanie standardowe
- Wykonanie iskrobezpieczne
- Wykonanie do pracy w środowisku zagrożonym zapłonem pyłu.

DZIAŁANIE

Tryby działania:	Alarm górny / alarm dolny.
Powtarzalność punktu przełączenia Iσ:	2 mm.
Max. częstotl. pracy:	5,5 MHz.
Stała dielektr. ε _r :	min. 1,5
Temperatura procesu:	-40 - +110 °C
Temperatura otocz:	-40 - + 85 °C
Temperatura skład:	-40 - +85 °C
Ciśnienie (w zbiorniku):	0 abs. - 10 bar.
Wskaźniki:	3 diody LED
Nastawianie:	1 potencjometr do ustawiania czułości.

INSTALACJA

Zasilanie:	10 - 33 V DC.
Kabel sygnalizatora:	długość 1 m. żyły: 4 x 0,5 mm ² w ekranie.
Montaż czujnika:	3/4" BSP lub NPT
Długość części zanurzonej:	100 mm.

FUNKCJE WYJŚĆ

Detekcja poprzez pętlę prądową (2-przew.)	
Prąd pomiarowy:	4/20 lub 20.4 mA w pętli zasilania.
Odwracanie wartości prądu:	Zmiana polaryzacji źródła zasilania.
Max. oporność obciążenia:	600 Ω przy 24 V DC.

PRZEŁĄCZNIK PÓLPRZEWODNIKOWY (TRANZYSTOR NPN / PNP)

Wyjście:	Galwanicznie izolowane.
Max. obciążenie:	2 W.
Max. napięcie przełączania:	28V AC / 40 V DC
Max. prąd obciążenia:	100 mA.
Spadek napięcia w stanie zał.	poniżej 1V.

OBUDOWA ZINTEGROWANA.

Obudowa elektroniki:	AISI 316 - nierdz.
Przyłącze:	AISI 316 - nierdz.
Sonda sygnalizatora:	PVDF (KYNAR ®)

POINTEK CLS100 *Pojemnościowy sygnalizator poziomu*

Stopień ochrony: **IP 65/NEMA 4X/ 4X**

WAGA WYSYŁKOWA 330 g.

KYNAR® jest zarejestrowanym znakiem towarowym
firmy ELF Atochem.

Dopuszczenia

POINTEK CLS 100 posiada dopuszczenia:

EEx ia IIC T6 -T4

Eex ia IIB T6 - T4

Dust Ignition Proof

(Zone 10/Z)

Class I, Div. 1

Groups A, B, C, D

(Intrinsically Safe)

Class II & III, Div. 1

Groups E, F, G

(Dust Ignition Proof)

Class I, Div. 1

Groups A, B, C, D*

(Intrinsically Safe)

Class II & III, Div. 1

Groups E, F, G*

(Dust Ignition Proof)

POINTEK CLS 100 spełnia
wymagania E.C.C wg.

EN 55011, EN50082-1 i

EN 50082-2.

* - Dopuszczenia w toku - proszę poinformować się o
bieżącym stanie zatwierdzenia u lokalnego
Przedstawiciela.